

Uso	Bacchette da Tavola
Specie utilizzate	Non specificato, perche' moltissime specie possono essere utilizzate
Tecniche di costruzione	<p>La prima fase prevede il taglio della materia prima. I bambù devono essere di classe 3 (vecchi di almeno 6 anni riconoscibili dal colore). La lunghezza delle bacchette è generalmente di 18-26 cm e rispettivamente di 5 e 7 mm di spessore (le bacchette da 18 sono per i bambini). La lunghezza tra i nodi deve quindi essere tra i 20 e 27 cm. La splittatura del bambù avviene di solito manualmente, splittando dalla cima del bambù verso il basso in modo da utilizzare il materiale al meglio.</p> <p>L'impugnatura deve essere a sezione quadrata di 6mmx6mm per bacchette da 5mm e 8mmx8mm per quelle da 7mm. La parte verde e la parte gialla vengono rimosse simultaneamente producendo una bacchetta interamente a sezione quadrata. Successivamente la parte finale viene rifinita in modo da avere una sezione circolare. La lunghezza di quest'ultima parte è definita in base all'ordine.</p> <p>Una volta ottenuta la forma desiderata le bacchette vengono trattate per prevenire dall'attacco di insetti e muffa. Le bacchette vengono messe in ammollo in una soluzione di H₂O₂ con una concentrazione del 27-30%, 9-13% dopo essere diluito. Il trattamento può avvenire sia a caldo che a freddo. A caldo: le bacchette vengono immerse nell'acqua calda a una determinata temperatura in vasche da 200cmx50cmx50cm, l' H₂O₂ viene fatto scorrere per 40 minuti a causa della facile volatilizzazione ad alte temperature. A freddo: usata generalmente nei periodi caldi d'estate. L'acqua, le bacchette e l' H₂O₂ vengono messi insieme in vasche per 48 ore. Questo metodo è utilizzato raramente a causa dei tempi troppo lunghi e della bassa efficienza.</p> <p>Altri trattamenti possono essere fatti con soluzioni a basi di Na₂S₂O₇ (più economico dell' H₂O₂), oppure tramite fumigazioni sulfuree.</p> <p>Le bacchette vengono poi fatte asciugare in forni a una temperatura di 80°C per 12h. Inizialmente la temperatura deve essere più alta e fatta diminuire continuamente ma sempre controllata intorno a 80°C, mantenendo l'umidità al 10-12%, altrimenti la bacchetta si piegherebbe facilmente.</p> <p>Le bacchette vengono infine lucidate tramite una macchina e controllate una per una manualmente per verificare che siano tutte resistenti e uniformi in colore e lunghezza.</p>
Modalita' d'uso o installazione	<p>Le bacchette vengono utilizzate come posate nella tradizione orientale.</p> 
Informazioni aggiuntive	<p>In Cina si è incominciato a produrre bacchette in bambù a causa delle restrizioni sull'uso del legno dovute all'attuazione di politiche di protezione delle foreste naturali. La produzione attualmente supera i 10 miliardi di coppie all'anno. Generalmente per la produzione di bacchette viene utilizzata la parte superiore del bambù.</p> <p>Il materiale di scarto della lavorazione delle bacchette viene riutilizzato per la produzione di parquet.</p>